

Tutkimusaineistojen varastointi kontrolloidussa ympäristössä

Pharmaceutical industry



Merck on johtava lääke- ja kemianteollisuuden tiede- ja teknologiayritys. Merck KGaA tarvitsi erityislaatuista varastointiratkaisua sen äskettäin rakennettuun Saksan laitoksensa tutkimusrakennukseen Darmstadtissa. Kardex Remstar tarjosi räätälöidyn ratkaisun heidän varastointivaatimuksiin.

Hyödyt pähkinänkuoressa

- Suojattu varastointi jäähdytetyssä ympäristössä
- Helpompi pääsy varastoitujen tavaroiden luo
- Parantunut ergonomia
- 66 % lattiatilan säästö



1 Asiakas



Merck on sitoutunut muuttamaan maailmaa tieteen ja teknologian avulla. Se työllistää 50 000 ihmistä 66 maassa maailmanlaajuisesti, Merck kehittää ja toimittaa terveydenhuollon ja biotieteiden alojen erikoistuotteita. Darmstadtin laitos on Merckin suurin kehitys- ja tutkimuskeskus.

2 Tehtävä

Äskettäin rakennettuun tutkimusrakennukseen Darmstadtin laitoksella, suunniteltiin kolme varastointivyöhykettä globaalissa ympäristössä farmaseuttisten tutkimusaineistojen hankintaan, valmistukseen, hallintaan ja varastointiin. Tutkimusaineistot vaativat erityislaatuiset varastointiolosuhteet, joten tätä varten luotiin jäädytetty ja syväjäädytetty varastointialue. Laboratorian henkilökunta tarvitsi pääsyn jäädytettyihin varastoihin huonelämpöiseltä alueelta. Lisäksi, valvottu varastointiolosuhteet oli turvattava ylimääräisellä järjestelmällä.



3 Ratkaisu



Kardex Remstar teki toteutuksen kolmella standardi Shuttle XP:llä, jotka muunnettiin käytettäväksi jäädytetyissä olosuhteissa. Yhtä Shuttle XP:tä käytetään jokaisella varastointialueella. Kaikkien kolmen Shuttle XP automaattien alustat on varustetut jakavilla metallilevyillä. Lisäksi asennettiin laserosoitimet ja sijainnin osoittimet. Ne osoittavat yksittäisten varastoitujen tavaroiden tarkan sijainnin alustalla ja tunnistavat oikean keräiltävän tuotteen. Kahta ilmastoitua Shuttle XP:tä viilennetään jäädytysyksiköllä. Lisäksi, vian sattuessa, ylimääräinen jäädytysyksikkö ylimääräisillä tunnistimilla on käytettävissä. Ilma on kuivattu kuivauslaitteella, joka estää kosteuden kondensoitumisen ja jäätyksen laitteeseen. Shuttle XP:t on verhottu eristyspaneelin, jotka sallivat operaattoreiden pääsyn suoraan ilmastoituihin yksikköihin huonelämpöisestä laboratoriosta.

4 Toimitussisältö

- 3 x Shuttle XP 500 3650 x 813 x 7950 mm
- 3 jäädytysjärjestelmää sisältäen ylimääräisen järjestelmän
- Luukkuyksikkö käyttöaukon edessä
- Kuivaustekniikka
- Termaalasti irtikytettävä automaattinen alustan ulosveto
- Laserosoitin
- Varastonhallintaohjelmisto Power Pick Global (käyttöliittymä asiakkaan isäntäjärjestelmään)



Yhteystiedot optimaalisten varastoratkaisujen hankkimiselle:

info.remstar.fi@kardex.com
www.kardex-remstar.fi

